DATI TECNICI
TECHNICAL DATA

VELOCITÀ DI TAGLIO PUNTE
DRILL TECH TABLE

	Materiali	Resistenza Durezza	Esempi di Materiali	Vc mt/min	mm / giro Ø6	Ø8	Ø10	Ø12	Ø16	Ø20
P	Acciai non legati	< 600 N/mm²	St37, C22, GS38	100-120	0,15	0,20	0,25	0,30	0,36	0,40
	Not alloyed steel	< 700 N/mm²	St52, C35, GS52	90-110	0,15	0,20	0,25	0,30	0,36	0,40
	Cast steel	> 700 N/mm²	St70, C45, GS62	80-100	0,15	0,20	0,25	0,30	0,36	0,40
	Acciai legati	< 900 N/mm²	16MnCr5, 42CrMo4	80-95	0,15	0,20	0,25	0,30	0,36	0,40
	Alloyed steel	< 1000 N/mm²	90MnCrV8, 100Cr6	65-80	0,14	0,18	0,22	0,26	0,30	0,35
		> 1000 N/mm²	X210Cr12, 34CrAlNi7	45-65	0,12	0,16	0,20	0,24	0,30	0,35
M	Inox		X5 CrNi 18 9 (V2A)	45-55	0,10	0,12	0,16	0,18	0,20	0,25
	Stainless steel		X10 CrNiMoTi 18 10							
K	Ghisa	< 200 HB	GG20, GG25, GTS45	100-130	0,22	0,28	0,34	0,38	0,44	0,50
	Grey cast iron	< 200 HB	GG30, GTW40	90-120	0,20	0,25	0,30	0,35	0,40	0,45
	Grey cast iron alloy	> 250 HB	GG40, GTS70	80-100	0,20	0,25	0,30	0,35	0,40	0,45
	Grafite									
	Spheroidal	< 600 N/mm²	GGG40, GGG50	90-120	0,20	0,25	0,30	0,35	0,40	0,45
	graphite cast iron,	> 600 N/mm²	GGG60, GGV (CGI)	70-90	0,18	0,22	0,25	0,30	0,35	0,40
	CGI									
N	Alluminio		AlCuMgPb, AlMgSi 0.5	250-310	0,25	0,30	0,35	0,40	0,50	0,60
	Aluminium									
	Alluminio (Si <10%)		GD-AlSi9Cu3, AlSi7Mg0.6	230-280	0,25	0,30	0,35	0,40	0,50	0,60
	Aluminium									
	Alluminio (Si <10%)		GB.AlSi12(Cu)	170-220	0,25	0,30	0,35	0,40	0,50	0,60
	Aluminium									
	Rame,Ottone,Bronzo			90-120	0,20	0,30	0,32	0,40	0,50	0,60
	Copper, brass, bronze									
S	Titanio		Ti6Al4V	35-40	0,08	0,10	0,12	0,13	0,16	0,20
	Titanium alloys									
	Nickel		Inconel, Monel, Hasteloy	30-35	0,08	0,10	0,12	0,13	0,16	
	Nickel alloys									